

UTILISATIONS

- MASTIC PU est préconisé pour le collage de différents matériaux du bâtiment et pour la réalisation de joints d'étanchéité.
- Il adhère sans primaire sur les supports les plus courants : bois, aluminium, métal laqué, polyester, verre, PVC, béton, terre cuite, pierre, grès cérame, faïence.

REMARQUE: consulter notre service technique sur l'application sur des autres supports ou de situations

dureté Shore A ± 40

température
d'application 5~35 °C

sec au touché 30 ~ 60
minutes

durcissement total 24
épaisseur de 3 à 4 mm heures

allongement à la rupture >600 %

MASQUER

(<https://www.tecnopol.fr/gama-preparation-du-support/mastic-pu#alternar-respuesta-ej5>)

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Les supports à assembler doivent être plans, secs, sans poussière, ni graisse ou autres polluants qui pourraient nuire au collage.
- Les nettoyer au besoin avec de la méthyléthylcétone (MEC), de l'acétone. Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats.
- S'il est nécessaire, appliquer un primaire.
- Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant ou le distributeur.
- Poncer les surfaces métalliques si nécessaire. Après ponçage, les nettoyer à nouveau. Laisser sécher les surfaces après dégraissage. Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique.

Encollage

- MASTIC PU s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique. Après application, lisser le joint avec de l'eau savonneuse au moyen d'une spatule.
- Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la cartouche ou de la poche, sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur. Ne pas appliquer le mastic à une température inférieure à 5 °C. En cas d'application par temps froid, entreposer les emballages vers 20 °C avant utilisation.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polymères MS, PU hybrides ou silicones non polymérisés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque.

Nettoyage

- Nettoyer les outils avec de la méthyléthylcétone ou de l'acétone quand le mastic n'est pas polymérisé. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.

PÉREMPTION

12 mois en emballages d'origine
hermétiquement fermés entre 5 et
35 °C

CONDITIONNEMENT

Boxes de 20 unités de poches de
600 ml

SÉCURITÉ

Classé non dangereux. Consulter la
fiche de données de sécurité avant
toute utilisation, sous demande

CONSOMMATION (POUR 1 CARTOUCHE)

Buse (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longueur de cordon (m)	190	85	47	30	21	15	11	9	7

DONNÉES TECHNIQUES:

DESIGNATION	RÉSULTATS
Aspect	Pâteux
Couleur	Divers
Densité à 20 °C	1,18 ± 0,05

Coulure (ISO 7390)	Néant
Température d'application	5 ~ 35 °C
Temps de formation de peau à 23 °C et 50 % HR	±70 min
Vitesse de réticulation à 23 °C et 50% HR	3 mm/24 h
Dureté Shore A (méthode interne IT-20 issue de la norme ISO 868 - 3 secondes)	±40
Module à 100 % (ISO 8339)	±0,4 MPa
Allongement à la rupture (ISO 8339)	> 500 %
Résistance à la déchirure (DIN 53515)	±10 N/mm
Résistance à la température	- 40 ~ + 80 °C

Résistance aux acides et bases diluées	Moyenne
Résistance aux rayons UV	Bonne
Résistance à l'eau et aux brouillards salins	Excellente
Compatibilité avec les peintures	Aqueuses : oui Solvantées : essai nécessaire
Données spécifiques	Module à 100 % (ISO 37) : env. 0.3 MPa Module à la rupture (ISO 37) : env. 1,4 MPa Allong. à la rupture (ISO 37) :> 600 %